

I. Opis techniczny

STRONA 6

WIELOPIŁA DWUWRZECIONOWA WD-250 - 350

3. Wielkości charakterystyczne

		jednostki	standard	na zamówienie klienta		
max. grubość ciętej pryzmy		mm	170	Jeśli maszyna posiada inne wyposażenie niż standardowe należy zaznaczyć jego rodzaj w odpowiedniej kratce.		
max. szerokość ciętej pryzmy		mm	350			
średnica wrzeciona górnego		mm	Ø70			
średnica wrzeciona dolnego		mm	Ø70			
średnica piły tarczowej		mm	Ø300	Ø250	Ø350	
prędkość posuwu	1 stopień	m/s	0,149	płynna regulacja posuwu		0 - 0,1486
	2 stopień		0,27			0 - 0,27
	3 stopień		0,49			0 - 0,49
moc silnika wrzeciona napędu górnego		kW	18,5	15	22	
moc silnika wrzeciona napędu dolnego		kW	22	18,5	30	
moc silnika napędu posuwu		kW	1,1	0,75	1,5	
moc znamionowa		kW	41,6			
prędkość obrotowa silników M1 i M2 (napęd pił)		obr/min	2900			
prędkość obrotowa silników M3 (napęd posuwu)		obr/min	1425			
wymiary gabarytowe	długość	mm	1360			
	szerokość		1530			
	wysokość		1300			
ciężar netto obrabiarki		kN				
napięcie sieci zasilającej		V	3x380 V, 50Hz			

2. Przeznaczenie obrabiarki.

Wielopiła Dwuwrzecionowa Typu WD-250-350 służy do przecinania wcześniej przygotowanych pryzm drewnianych o przekroju prostokątnym na listwy o wymaganej grubości limitowanej tulejami dystansowymi poz. 3. Maksymalna ilość zainstalowanych na wrzecionach pił wynosi 10 na każdym wrzecionie, przy czym piły na obu wrzecionach pracują w tej samej płaszczyźnie pionowej.

Wielopiły tego typu mają zastosowanie w zakładach przemysłowych wielkoseryjnych jak również w zakładach rzemieślniczych zajmujących się obróbką drewna.